

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Unidad domestica compacta no presurizada
- Sistema completo de filtración (Filtro sedimentos, carbón activo, membrana osmosis 150 GDP y post-filtro remineralizador)
- Unidad de higienización por radiación ultravioleta.
- Control electrónico digital con aviso de averías y cambios de filtros
- Flushing (Limpieza membrana) automático
- Bomba Booster opcional para presiones inferiores a 2 bar
- Grifo electrónico
- Deposito de acumulación fabricado en PP libre de BPA
- Conexión bluetooth con el equipo mediante APP

Datos Técnicos

Modelo:	MIAWA
Código:	A-252000 modelo sin bomba / A-252001 modelo con bomba
Alimentación eléctrica/ Seguridad:	220-110 V 50/60 Hz ; 24 VDC 4A
Potencia:	55W
Producción maxima:	480 litros/día – 5 litros capacidad máxima deposito – Recarga en 15 min a 3,5 bares
Pre-filtro sediment (retención partículas):	5 μ / 3-12 meses según agua de entrada
Pre-filtro carbón activado (eliminación cloro):	99,9% Retención cloro / 12 meses según agua de entrada
Membrana Ósmosis inversa:	150GPD / 3-5 años según agua de entrada
PFremineralizador (regula pH y remineraliza)	Carbón activado y Ph+
Lampara UV (desinfección tanque)	14W
Bomba booster (incrementa presión trabajo)	Tipo de membrana / 220V – 50 Hz

CONDICIONES DE TRABAJO

Presión del agua de entrada	0,5 – 6 bar (si es superior a 4, poner regulador)
Presión de trabajo modelo sin bomba	2 – 6 bar
Presión de trabajo modelo con bomba	0,5 – 4 bar
Eliminación TDS	97,5%
Recuperación:	21,7 – 22,6%
Dureza máxima	25 grados franceses
Rango pH	4 – 11

DIMENSIONES

Dimensiones:	398 mm x 270,5 mm x 341 mm
--------------	----------------------------