

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Ósmosis inversa de flujo directo de última generación.
- Diseño de reducida dimensión.
- Producción de agua pura sin necesidad de almacenamiento.
- Sistema LEDs que detecta fugas de agua en el sistema, altos valores de TDS o el momento de sustituir los cartuchos.
- Capacidad de producción: 40-60 L/h
- Equipos de seguridad altamente fiables como el sistema WATER STOP

Datos Técnicos

Carbón activo 100% cáscara de coco

2 membranas 200 GPD 20x12 Certificado NSF / ANSI Standard 058

Post-filtro antibacterias NANOSILVER

Incluye grifo 4e

Tubing antibacterias certificado por SGS

Kit de instalación

Reductora de presión 3/8"

Detector de fugas WATER STOP 3/8": preciso y demostrado sistema de detección de fugas que corta el suministro de agua incluso con pequeñas fugas.

Presión de trabajo: 1 a 3 Bar

Temperatura de entrada: 5 a 35 °C

TDS máximo de entrada: 3.000 ppm

Tensión eléctrica: 220 – 48VDC

Bomba booster HF-45L

Tamaño 437X430X110 mm Peso 14KG Neto 15Kg Bruto